



КЛЕИ И ГЕРМЕТИКИ



ISR 70-07

Продукция серии «Simson Industrial Special Range» представляет собой высокотехнологичную и высококачественную продукцию, специально разработанную для промышленного применения.

Описание продукта

Клей Simson ISR 70-07 это текучий, не содержащий растворителей, наносимый пульверизатором клей на основе модифицированного силилового полимера со специальными качествами для распыления и уплотнения швов внахлест, сварных швов и конструкционных швов в автомобилестроении и вагоностроении.

Способы применения

- Уплотнение сварных, конструкционных швов и швов внахлест.
- Уплотнение швов между ПВХ деталями и металлом.
- Как защитное покрытие внутри автомобильных крыльев, внутренних плоскостей корпусов плавательных средств, капотов и просто как защитное покрытие внутренних полостей.
- Как ремонтный состав для целей, указанных выше.
- Уплотнение узких швов и маленьких отверстий.
- Как специальное покрытие для уменьшения вибрации.

Особенности

- Не содержит растворителей, изоцианатов и ПВХ.
- Высокая устойчивость к воздействию ультрафиолетовых лучей и долговечность.
- Характеризуется хорошей адгезией к большинству материалов без использования грунтовки.
- Сохраняет постоянную эластичность в диапазоне температур от -40°C до $+100^{\circ}\text{C}$.
- Нейтральная и быстрая вулканизация, без выделения запаха.
- Подходит для окрашивания большинством видов промышленных красок и лаков, как на основе алкидных смол, так и дисперсионных (в связи с широким спектром типов промышленных красок, рекомендуется провести тестирование на совместимость).
- Окрашивание можно производить сразу после вулканизации поверхностного слоя (мокрое по мокрому); окрашивание не влияет на скорость вулканизации.
- Способствует антикоррозионной защите металлов, не вызывает коррозию.
- Регулирование давления подачи и размера форсунки позволяет добиться тонкой или грубой текстуры распыления.

Адгезия

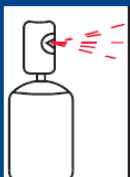
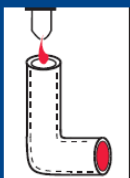
Как правило, клей ISR 70-07 хорошо схватывается без применения грунтовки с очищенными от пыли, масла и смазок сухими поверхностями, такими как алюминий, нержавеющей сталь, гальванизированная сталь, цинк, медь, бронза, окрашенный порошковыми красками металл, большинство лакированных металлических поверхностей, стекло, ПВХ, полиэстер, окрашенное и лакированное дерево и т.д. Не схватывается с необработанными полиэтиленом, полипропиленом и тефлоном. В случаях, когда предполагается эксплуатация с высокими механическими или термическими нагрузками, особенно при контакте с водой, или при особых требованиях к прочности соединения, необходимо предварительно обработать поверхности с помощью грунтовки Simson Prep M. Грунтовка Simson Prep M одновременно обезжиривает и грунтует поверхность. Для подготовки струганных поверхностей необработанного дерева и иных пористых поверхностей рекомендуется использовать грунтовку Simson Prep P. Для получения более полной информации о грунтовках Simson Prep M и Simson Prep P ознакомьтесь с техническими характеристиками данных продуктов.

Для получения дополнительной информации и информации об иных продуктах обращаться в компанию «Bostik».

Информация об ограничении ответственности и контактная информация указаны в нижней части последней страницы настоящего технического паспорта.

Страница 1 из 2

© Bostik B.V. ST GB2009-12





ISR 70-07

Рекомендации по использованию

Клей ISR 70-07 наносится при помощи подходящего пульверизатора с регулируемым распылителем с расстояния 30-40 см от обрабатываемой поверхности. Регулировкой распылителя и давления можно добиться тонкой (апельсиновая корка) и грубой текстуры распыления. Рекомендуется произвести пробную обработку небольшого участка для выбора правильной комбинации наконечника пульверизатора и давления для получения необходимого результата.

Технические характеристики

Основа	Модифицированный силиловый полимер	
Метод вулканизации	От влажности воздуха	
Плотность	Приблизительно 1,4 г/мл	
Вулканизация поверхностного слоя	Приблизительно 30 мин	(при 20°C и относительной влажности 50%)
Скорость вулканизации через 24 часа	Приблизительно 2 мм	(при 20°C и относительной влажности 50%)
Твердость по Шору А	Приблизительно 45	(DIN 53505)
Усадка	<4%	(DIN 52451)
Незрелая прочность	Приблизительно 35 Па	(физический реометр MC100)
	(максимальная нагрузка, которая может быть приложена к 1 м ² невулканизовавшегося клея без образования потеков)	
Прочность (100%)	Приблизительно 1,1 МПа	(DIN 53504/ISO 37)
Прочность на разрыв	Приблизительно 1,5 МПа	(DIN 53504/ISO 37)
Растяжение при разрыве	Приблизительно 175%	(DIN 53504/ISO 37)
Прочность на сдвиг	Приблизительно 1,1 МПа	(DIN 53283/ASTM D1002)
	(Алюминий-алюминий: толщина слоя 2мм, скорость 50мм/мин)	
Скорость распространения разрыва	Приблизительно 6 Н/мм	(DIN 53515/ISO 34)
	(Тип С, скорость 500мм/мин)	
Содержание растворителя	0%	
Содержание изоцианатов	0%	
Термостойкость	-40°C до +100°C	
Рабочая температура	+5°C до +35°C	
Стойкость к воздействию погодных условий и УФ лучей	высокая	
Цвет (стандартный)	Серый	
Упаковка:	Картриджи по 290мл, по запросу возможны иные виды упаковки	

Хранение

Клей ISR 70-07 может храниться в течение 12 месяцев в невскрытой оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от +5°C до +30°C (срок хранения картриджей составляет 18 месяцев).

Дополнительная информация

По запросу предоставляется следующая информация:

- Паспорт безопасности продукта.

Великобритания

Bostik Ltd.
Стафффорд
Тел.: +44 (0) 1785 27 27 27
Факс: +44 (0) 1785 22 26 65

Франция

Bostik S.A.
Париж
Тел.: +33 (0) 1 74 96 91 18
Факс: +33 (0) 1 47 96 94 20

Германия

Bostik GmbH
Боргхольцхаузен
Тел.: +49 (0) 54 25/8 01-0
Факс: +49 (0) 54 25/80 11 40

Нидерланды

Bostik B.V.
's-Хертогенбош
Тел.: +31 (0) 73 6 244 244
Факс: +31 (0) 73 6 244 344